

المادة علوم الليزر الصناعي
السنة: خامسة معادن
الدرجة العظمى: ثمانون

جامعة البعث
كلية الهندسة الميكانيكية والكهربائية
امتحانات الدورة الثانية

السؤال الأول ٢٠ درجة

أجب بصح أو خطأ مع تعليل الإجابة الصحيحة و تصحيح الخاطئة بالجزء الثاني من الجملة.

- ١ تتراوح الأطوال الموجية لأشعة الليزر من ٣ نانو متر إلى ٣ ميلي متر
- ٢ يمكن أن تتم حالة الاجتثاث الفوتوني في المواد الشفافة في حالة الأشعة المرئية
- ٣ يمكن قطع صفيحة رقيقة جدا دون حدوث ضرر باستخدام أشعة الليزر
- ٤ ليزرات أشباه الموصلات ذات الوصلة الثنائية تعمل بالنمط النبضي فقط
- ٥ يبدي الزجاج المعدني مقاومة عالية للتآكل
- ٦ معدل التنقيب في التنقيب الحلزوني أقل من معدل التنقيب في التنقيب النبضي المتعاقب
- ٧ ينتج عن القطع بالتصعيد بالليزر شقوق ناعمة بدون وجود علامات خدش تذكر

السؤال الثاني ٣٠ درجة

أجب عن الأسئلة التالية: الرسم بالقلم الأزرق حصراً

أ: عرف الحزمة الليزرية و اشرح مع الرسم مكونات الجهاز الليزري (١٠ درجات)

ب: تحدث عن ليزرات الحالة السائلة وما هي ميزاتها ومساوئها (١٠ درجات)

ج: قارن مع الرسم بين القطع بالاحتراق الذاتي مع أوكسجين بدون ليزر والقطع بالليزر مع الأوكسجين (١٠ درجات)

السؤال الثالث ٣٠ درجة

تم تركيز أشعة ليزر نبضي نيدميوم ياك بزمن نبضي 200 ps ، وطول موجي 800nm داخل عينة من الزجاج تمتلك فجوة طاقة حيث: $NA=0,45$ وذلك من أجل القيام بعملية اجتثاث بالليزر وكان $n=k=2$ و كانت الطاقة السطحية الحدية بعد الأخذ بعين الاعتبار نسبة الامتصاص $I_{th}=5 \times 10^{11} \text{ w/cm}^2$ ،

١: ارسم العلاقة بين نصف قطر حزمة غوسيان والعمق واحسب نصف القطر الموافق للأعماق التالية: $Z=5 \mu\text{m}$ ، $Z=3 \mu\text{m}$

٢: إذ علمت أن الطاقة الممتصة هي أربعة أضعاف الطاقة الحدية وكان عمق الامتصاص ضمن البلازما $3 \mu\text{m}$ احسب h_a ، D_a ، E_{th} ، F_{th} ، E_0 ، F_0 ، I_0

٣: تبعاً للكثافة السطحية الممتصة هنا اشرح آلية الاجتثاث

٤: احسب طاقة منبع الليزر الموافقة عندما يصدر الليزر 8×10^{15} فوتون خلال زمن النبضة وهل يحدث هنا اجتثاث أم لا ولماذا

ملاحظة: في جميع المسائل سرعة الضوء $c=3 \times 10^8 \text{ m/s}$ وثابتو بلانك $h=6,62 \times 10^{-34} \text{ js}$

مدرس المقرر

د م تغريد محلا

انتهت الأسئلة

مع تمنياتي للجميع بالتوفيق والنجاح

11/7/2023

د. محمد عباس

سلم تصحيح مادة علوم الليزر الصناعي سنة خامسة معادن
الدرجة العظمى ثمانون. الدورة الثانية ٢٠٢٢/٢٠٢٣

السؤال الأول: ٢٠ درجة

تعطى ٣ درجات لكل عبارة ما عدا الاخيرة درجتان
تعطى درجة واحدة لعبارة الصح أو الخطأ و درجتان للتعليل أو التصحيح
١: خطأ: من ٣ نانو متر إلى ٣ سنتيمتر.

٢. صح: لان طاقة الفوتون أقل من الفجوة الطاقية للمادة الشفافة

٣: صح: لأنها لا تحتاج إلى قوامط تثبيت

٤: صح: لأنه يحتاج إلى تيار انحياز أمامي عالي وكذلك بسبب ارتفاع درجة حرارة
التركيب الذي يتلف الليزر

٥: صح: بسبب البنية المتجانسة واختفاء حدود الحبيبات

٦: صح: بسبب الزمن الكبير والحركة النسبية بين الليزر والمشغولة

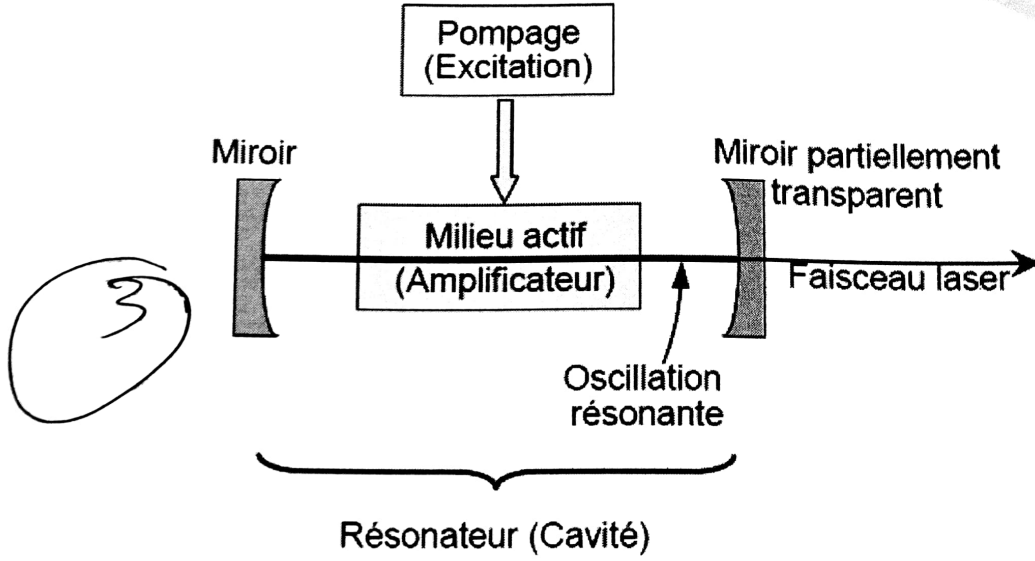
٧: صح: لأنه لا توجد مواد ذائبة

السؤال الثاني ٣٠ درجة

أجب عن الأسئلة التالية: الرسم بالقلم الأزرق حصراً

أ: عرف الحزمة الليزرية و اشرح مع الرسم مكونات الجهاز الليزري (١٠ درجات)

الحزمة الليزرية. هو عبارة عن حزمة من الضوء تشترك في التردد و تتطابق موجاتها فتحدث
ظاهرة التداخل البناء بين موجاتها فتتحول إلى نبضة ضوئية عالية الطاقة تختلف عن الضوء في
بعض الخصائص حيث أن الضوء العادي يتكون من موجات ضوئية مبعثرة فلا تحظى بالطاقة و
الخصائص التي يمتلكها ضوء الليزر



ذ أن لعمل أي جهاز ليزر يشترط توفر العناصر التالية:

- المادة الفعالة :

وهي الوسط المادي المولد للأشعة المحثثة (الليزرية) والمضخم الأولي لها وقد تكون تلك المادة غازاً نقياً أو مزيجاً منه وقد تكون سائلة أو صلبة. ويتم اختيار المادة الفعالة بعد دراسة طيفياً وتحديد جميع سويات الطاقة فيها والتعرف على مداراتها الإلكترونية، وخاصة المدارات التي تحدث بينها الاصدارات التلقائية والليزرية .

- جملة ضخ الطاقة:

وهي تتكون من فلاش ضوئي وامض ومن النوع المستعمل في التصوير الفوتوغرافي العادي. وهي بشكل أنبوب زجاجي حلزوني رفيع، وتومض الإشارة الضوئية فيه بسبب حدوث تفريغ كهربائي للتيار المار في الغاز الموجود فيه وللومضة الضوئية الصادرة عنه فترة زمنية هي جزء من الألف في الثانية الواحدة.

٣- جملة التضخيم (المرنان):

ويتكون من مرتين مستويتين أو كرويتين، وتوضعان متقابلتين والوجه العاكس لهما سيكون نحو الداخل أي باتجاه المادة الفعالة. وهذا التركيب يقوم بعملية تضخيم وتكبير وتنمية الاشعاع المحثوث بطريقة التغذية الراجعة. لأن تضخيم المادة الفعالة لوحدها لا يكفي لانبثاق شعاع الليزر منها كما أن الفوتونات الصادرة عنها تكون متناثرة في كل الاتجاهات.

(Handwritten signature)

(Handwritten initials)

ب: تحدث عن ليزرات الحالة السائلة وما هي ميزاتها ومساوئها (١٠ درجات)

تسمى هذه الليزرات بليزرات الصبغة dye lasers

تتكون هذه الليزرات من :

الوسط الفعال: هو عبارة عن مادة عضوية مذابة في محلول مناسب مثل الماء أو الكحول الايتيلي وغيرها

مصدر الضخ: يستخدم المصباح الوميضي كما يمكن الضخ باستخدام شعاع ليزر اخر مثل ليزر بخار النحاس ويعتبر أعلى كفاءة

مجهر القدرة: هو دائرة كهربائية تقوم بتجهيز المصباح بالقدرة اللازمة للتشغيل ويمكن أن يكون نبضي أو مستمر

الأجزاء الملحقة: تتحدد حسب حاجة منظومة الليزر مثل: التبريد والتثبيت الميكانيكي والمنظومات البصرية للتركيز والتوجيه

ميزات ليزرات الحالة السائلة:

١ الحصول على حزمة عريضة من الأطوال الموجية وهذا يسمى التنعيم

٢ سهولة تكوين الوسط الفعال

٣ إمكانية تغيير تركيز الصبغة بسهولة

٤ لا توجد عيوب بلورية

٥ سهولة عملية التبريد من خلال تحريك المحلول

مساوئ ليزرات الحالة السائلة:

١ عدم الاستقرار بسبب حركة السائل

٢ تتأثر بالحرارة كثيرا

٣ تتحلل الصبغة عند تعرضها للضوء

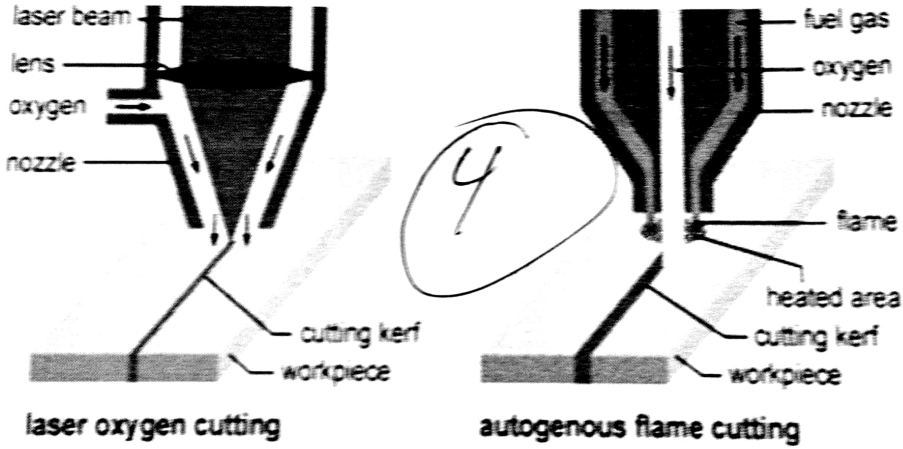
٤ يمكن أن يسبب المذيب إلى منع توليد الليزر

ج: قارن مع الرسم بين القطع بالاحتراق الذاتي مع أوكسجين بدون ليزر والقطع بالليزر مع الأوكسجين (١٠ درجات)

- يستخدم الأوكسجين في هذه الحالة كغاز مساعد للعملية. بالمقارنة مع الغازات الخاملة المستخدمة في القطع بالليزر مثل النيتروجين، لا يؤمن الأوكسجين فقط طرد المادة المنصهرة من شقوق القطع ولكن يؤمن أيضاً حرق المادة.
- يستخدم قطع الأوكسجين بالليزر لسماكات تصل حوالي 25 mm. طاقة الليزر تكون سرعات القطع لقطع الأوكسجين أعلى بشكل عام من قطع الانصهار (بنون ليزر).
- في عملية القطع بالأوكسجين تتولد على السطح طبقة أوكسيد رقيقة يجب اعتبارها لعمليات لاحقة.

الفرق بين القطع بالاحتراق (الذاتي) مع اوكسجين بنون ليزر و القطع بالليزر مع الأوكسجين

في عملية القطع الذاتي يتم توفير طاقة القطع (P) بواسطة قوة الاحتراق (P_R). عادة فإن الشعلة المحيطة بغاز الأوكسجين تستخدم لتسخين المادة إلى درجة حرارة الاشتعال. يتصل الاختلاف الأساسي بين العمليتين في أن الشعلة أثناء عملية القطع الذاتي تسخن سطحاً كبيراً من الحافة الخارجية لجزء القطع خارج فوهة القطع والشق. بينما أثناء قطع الأوكسجين بالليزر، يمر شعاع الليزر متحد المحور إلى فوهة القطع ويكون بقطر أصغر من تيار الأوكسجين على سطح القطعة المشغلة.



السؤال الثالث ٣٠ درجة

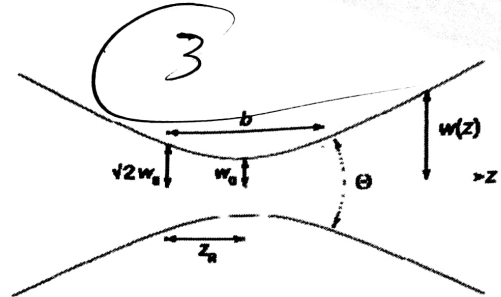
١: ارسم العلاقة بين نصف قطر حزمة غوسيان والعمق واحسب نصف القطر الموافق للأعماق التالية: $Z=5 \mu m$, $Z=3 \mu m$

$$W_0 = 1.066 \mu m$$

$$Z_r = 8.92$$

$$W_3 = 1.12 \mu m$$

$$W_5 = 1.22 \mu\text{m} \quad (1)$$



$$w(\pm ZR) = w_0 \sqrt{1 + \left(\frac{z}{z_R}\right)^2} \quad (1)$$

$$ZR = n \frac{\pi w_0^2}{\lambda}$$

٢: إذ علمت أن الطاقة الممتصة هي أربعة أضعاف الطاقة الحدية وكان عمق الامتصاص ضمن البلازما $3 \mu\text{m}$ احسب h_a ، D_a ، E_{th} ، F_{th} ، E_0 ، F_0 ، I_0

$$A = \frac{4n}{(n+1)^2 + k^2} = 0.615 \quad (2)$$

$$D^2 = 2w_{1/2}^2 \ln\left(\frac{E}{E_{th}}\right)$$

$$D = 1.04 \mu\text{m}$$

$$W_{1/2} = 628 \text{ nm}$$

$$h_a = l_s \ln\left(\frac{E}{E_{th}}\right)$$

$$h_a = 4.15 \mu\text{m}$$

$$I_0 = 3.210^{12} \text{ W/cm}^2$$

$$F_0 = 640 \text{ J/cm}^2$$

$$E_0 = 3.95 \times 10^{-6} \text{ J}$$

$$F_{th} = I_{th} \times t = 100 \text{ J/cm}^2$$

$$E_{th} = 6.172 \times 10^{-7} \text{ J}$$

٣: تبعاً للكثافة السطحية الممتصة هنا اشرح آلية الاجتثاث
في المجال 10^{12} 10^{14} w/cm^2 ، تنتقل طاقة بلازما الالكترونات الى شبكة الايونات
يحدث اجتثاث فوتوني بدون اثار جانبية

3

٤: احسب طاقة منبع الليزر الموافقة عندما يصدر الليزر 8×10^{15} فوتون خلال زمن النبضة وهل
يحدث هنا اجتثاث أم لا ولماذا

$$E_{ph} = \frac{hc}{\lambda} = 2.48 \times 10^{-19} \text{Joul} \quad (2)$$

$$E_0 = n * E_{ph} = 1.986 \times 10^{-3} \text{joul} \quad (1)$$
$$E_{0abs} = 0.615 * E_0 = 1.2210^{-3} \text{joul} > E_{th} \quad (1)$$

انتهت الاجابات

يحدث اجتثاث

2

استغفره الله