

السؤال الأول: (25) درجة

تعريف المعالجة السطحية بالمزج الاحتكاكي:

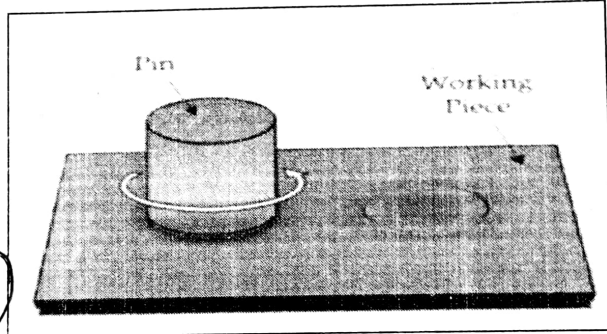
تقنية فعالة لتعديل السطح بالحالة الصلبة للمادة مشتقة من اللحام بالمزج الاحتكاكي (FSW) تستخدم لتعزيز المقاومة الميكانيكية والاحتكاكية للأنظمة المعدنية مثل الألمنيوم والتيتانيوم الطرائق التي تعتمد عليهما في تعزيز مقاومة السطح:

(4)

(a) التعديل في البنية للطبقات القريبة من السطح دون أي تغيير في التركيب الكيميائي (2)

(b) التعديل في البنية للطبقات القريبة من السطح مقروناً بالتغير في التركيب الكيميائي مثل الطبقات المركبة (2)

(2) مبدأ العملية باختصار : تستخدم هذه العملية تشوهات لدنة موضعية من خلال تدوير قلم خلال عينة العمل.



عدد المناطق البنيوية المجهرية الثلاث للسطح بعد المعالجة

• المادة المقساء هي المنطقة التي يمر من خلالها رأس الأداة وتعرض لتشوه كبير ودرجة حرارة عالية، وتتكون بشكل عام من حبيبات دقيقة متوازنة بسبب إعادة التبلور.

• المنطقة المتأثرة بالفعل الحراري - ميكانيكي (TMAZ) المجاورة للمنطقة المقساء هي المنطقة التي يتشوه فيها المعدن تشوه لدن بالإضافة إلى تسخينه لدرجة حرارة، وهو ما لا يكفي للتسبب في إعادة التبلور.

• المنطقة المتأثرة بالحرارة (HAZ) تتعرض لتأثير التسخين فقط، ولا يوجد تشوه لدن.

السؤال الثاني: (15) درجة

عرف ما يلي:

عريس العذار :

د. محمد عباس

الإيبوكسي: راتنج صناعي يمتلك مقاومة شد وضغط عاليتين ويتبخر فوق الدرجة 300 يمكن ان تكون أبعثرته سامة، وهو مادة جيدة الالتصاق وهذا جعله يستخدم بشكل واسع كأساس في الدهانات.

المذيبات: الجزء المتطاير من المادة أو الوسط الحامل في الطلاء ولا تدخل كجزء من تكوين طبقة الطلاء النهائية ومهمتها ضبط لزوجة الدهان إلى مستوى يسمح بتنفيذه على الأسطح بسهولة، وإعطاء طبقة طلاء منتظمة السماكة، وإذابة الرابطة المكونة لطبقة الطلاء، وتعطي طبقة الطلاء الجفاف المبدي بالتطاير السريع.

جهد القطب القياسي: هي قيمة جهد القطب لمعدن ما عندما يكون تركيز أيوناته في المحلول يساوي (1 غرام أيون / لتر) وعند الدرجة 25°C ويرمز له E° وتعطي قيمته دلالة على القوة الدافعة لتحويل المعدن من الحالة المعتدلة إلى الحالة المتأينة.

الإلكتروليت: محلول أو وسط قادر على نقل الكهربية ويحفز تفاعلات كهروكيميائية تؤدي إلى حدوث التآكل، وتتضمن هذه التفاعلات انتقال الإلكترونات من منطقة على سطح المعدن تتحرر فيها الإلكترونات تسمى المصعد (Anode) إلى منطقة أخرى تستهلك فيها هذه الإلكترونات تسمى المهبط (Cathode) ويسمى التفاعل الذي يحصل في منطقة المصعد بالتفاعل الأنودي أو التفاعل المصعدي والتفاعل الذي يحصل في منطقة المهبط بالتفاعل الكاثودي أو التفاعل المهبطي.

تقنية CVD: عملية يتم فيها نقل مادة في طور البخار ناتجة عن غرفة التفاعل الكيميائي حيث يتم ترسيبها على سطح مسخن.

السؤال الثالث: (10 درجة) عدد طرائق الترسيب الغازي الحراري وتحدث عن التفجير.

1- القوس الكهربائي 2- اللهب الغازي 3- البلازما 4- التفجير: تتم العملية وفق المبدأ التالي:
تعبأ اسطوانة آلة التفجير (ذات الطرف المغلق) بخليط غازي قابل للانفجار (استلين + أكسجين) وكمية من المسحوق المراد ترسيبه. وتوضع القطعة المراد طلائها أمام فتحة الاسطوانة. ينفجر الخليط الغازي نتيجة تفريغ كهربائي وتخرج منتجات الانفجار حاملة المسحوق بسرعة عالية وتصطدم بالمشغولة مشكلة الطلاء. تصل حرارة الجزيئات إلى (300-500)°C. يجري تماسك بين الطلاء والسطح، وعملية الترسيب لحظية أي أجزاء من الثانية.

السؤال الرابع: (30 درجة) اجب ب صح أو خطأ وضح كل ما هو خطأ:

أ- المواصفة ASTM-D 658 هي مواصفة قياس التصاقية الدهان باستخدام الشريط. خطأ
المواصفة ASTM - D3359 هي مواصفة قياس التصاقية الدهان باستخدام الشريط.
المواصفة ASTM-D 658 هي مواصفة اختبار مقاومة الحت.

ب- طريقة التقاطع المتصالب لقياس الالتصاقية بالشريط تستخدم للاختبار في مواقع العمل. خطأ
طريقة التقاطع المتصالب لقياس الالتصاقية بالشريط تستخدم للاختبار ضمن المخبر.
طريقة التقاطع على شكل x لقياس الالتصاقية بالشريط تستخدم للاختبار في مواقع العمل.

- ت- لا يطبق الدهان على السطح عندما تكون درجة حرارة الهواء أقل من 10°C . خطأ (3)
- ث- لا يطبق الدهان على السطح عندما تكون درجة حرارة الهواء أقل من 4°C . خطأ (3)
- ج- تختلف الورنيشات عن الدهانات في أنها محلول غروي. خطأ (3)
- ج- تختلف الورنيشات عن الدهانات في أنها عديمة اللون. خطأ (3)
- ج- الملونات الحمراء للدهان هي FeO . خطأ (3)
- ح- أحمر الرصاص (Pb_3O_4)، أكسيد الحديد (Fe_2O_3). خطأ (3)
- ح- الجهد القياسي للأكسجين هو الجهد المرجعي وقيمه 25. خطأ (3)
- خ- الجهد القياسي للهيدروجين هو الجهد المرجعي وقيمه صفر. خطأ (3)
- خ- التفاعل الكاثودي المرافق لعملية التآكل هو تفاعل تأكسد. خطأ (3)
- خ- التفاعل الكاثودي المرافق لعملية التآكل هو تفاعل إرجاع. خطأ (3)
- د- التفاعل الأنودي المرافق لعملية التآكل هو تفاعل تأكسد. خطأ (3)
- د- يعتبر الجو الصناعي بأنه وسط تآكل قاسي لأنه يحتوي على الكلوريدات. خطأ (3)
- ذ- يعتبر الجو الصناعي بأنه وسط تآكل قاسي لأنه يحتوي على مركبات الكبريت وأكاسيد النتروجين. خطأ (3)
- ذ- بارامتر الخشونة R_t هو الجذر التربيعي لمجموع مربعات مسافة بروفايل الخشونة. خطأ (3)
- ر- بارامتر الخشونة R_t هو الارتفاع الأعظمي بين القمة و الانخفاض. خطأ (3)
- ر- الشدح هو أول عملية في سلسلة عمليات الإنهاء. خطأ (3)
- ر- التجليخ هو أول عملية في سلسلة عمليات الإنهاء. خطأ (3)

انتهى سلم التصحيح

مدرسة المقرر: د. ربا الغزول



